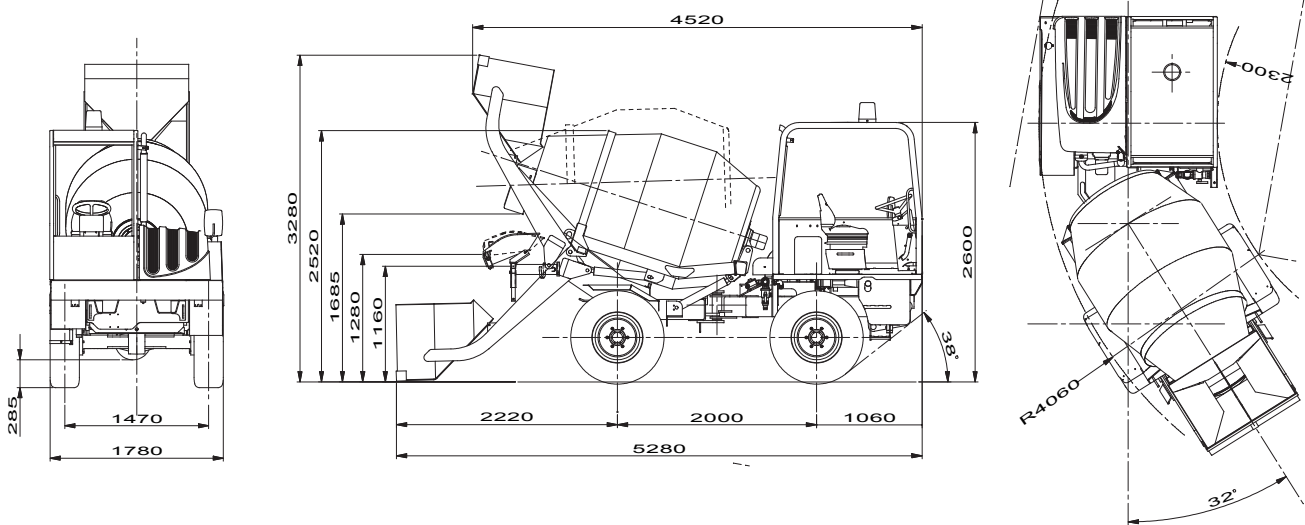


Betoniera DB 180



MOTORE DIESEL

Marca YANMAR diesel 4TNV88 - (50Cv)
Potenza reg. 32.3 kW (44 Cv) a 2.600 rpm
Coppia max 139 Nm
Cilindri nr. 4 - Cilindrata 2.190 cc
Filtro aria cartuccia a secco
Raffreddamento ad acqua - Iniezione diretta
Emissioni 97/68 CE ed EPA

IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore 12V - 45 A
Batteria 12V - 80 AH (400 A)

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

idrostatica "automotive" a 2 velocità,
cambio meccanico 2 rapporti comando
meccanico a leva

Velocità: 4 avanti - 4 indietro
1a 4,0 Km/h - 4,0 Km/h
2a 7,0 Km/h - 4,0 Km/h
3a 12,0 Km/h - 12,0 Km/h
4a 20,0 Km/h - 12,0 Km/h
ORapporto Trazione/Peso: 55%

ASSALI

ANTERIORE:

portante, oscillante ($\pm 7,5^\circ$) con riduzioni
epicicloidali ai mozzi ruote

POSTERIORE:

portante, con riduzioni epicicloidali ai
mozzi ruote e cambio in blocco alla
scatola differenziale

FRENI

DI SERVIZIO E DI SOCCORSO:

a disco in bagno d'olio, interni ai mozzi, agenti

sulle 4 ruote, alimentati
da pompa indipendente.

DI STAZIONAMENTO:

a tamburo sul ponte anteriore
con comando meccanico a leva

PNEUMATICI

Anteriori e posteriori 12.0/75 - 18

STERZO

assistito mediante idroguida load-sensing
agente su due martinetti contrapposti;
Raggio minimo di volta interno
alle ruote: 2.300 mm

TELAIO

Telaio in acciaio ad alta resistenza ST52
Altezza max di scarico da tramoggia: 1.685 mm
Altezza max di scarico da canaletta: 1.280 mm
Altezza min. di scarico da canaletta: 1.160 mm

CABINA

di protezione ROPS - FOPS aperta
e posto di guida girevole su 180°
Impianto di illuminazione e
segnalazione per circolazione stradale

IMPIANTO IDRAULICO

Pompa ad ingranaggi - distributore a 3 elementi
e scambiatore in alluminio
Portata max.: 35 l/1'
Pressione max.: 170 bar

IMPIANTO ACQUA

Pompa acqua "autodescante"
Portata max.: 250 l/1'

Prevalenza max.: 2.0 bar

Capacità serbatoi: 250 l.

Comando azionamento pompa acqua
dal posto guida e da terra. Selezione
aspirazione da terra con tubazioni ad
innesto rapido. Blocco automatico della
pompa in caso di mancanza acqua

TAMBURO

Rotazione tamburo mediante trasmissione
idrostatica con pompa a portata variabile a
comando elettroidraulico posto sia in cabina
che sul lato posteriore macchina. Controllo
infinitesimale.

Velocità di rotazione: da 0 a 20rpm
Volume geometrico tamburo: 2.550 l
Calcestruzzo reso max: 1.800 l
Nr. 1 canale di prolunga in dotazione

PALA DI CARICAMENTO

Capacità pala 400 l.
Numero palate per carico 6

RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile: 45 l.
Olio idraulico: 60 l.

MASSE

Massa operativa a vuoto: 3.600 kg.
Massa max omologata: 7.800 kg.
Portata utile omologata: 4.200 kg.