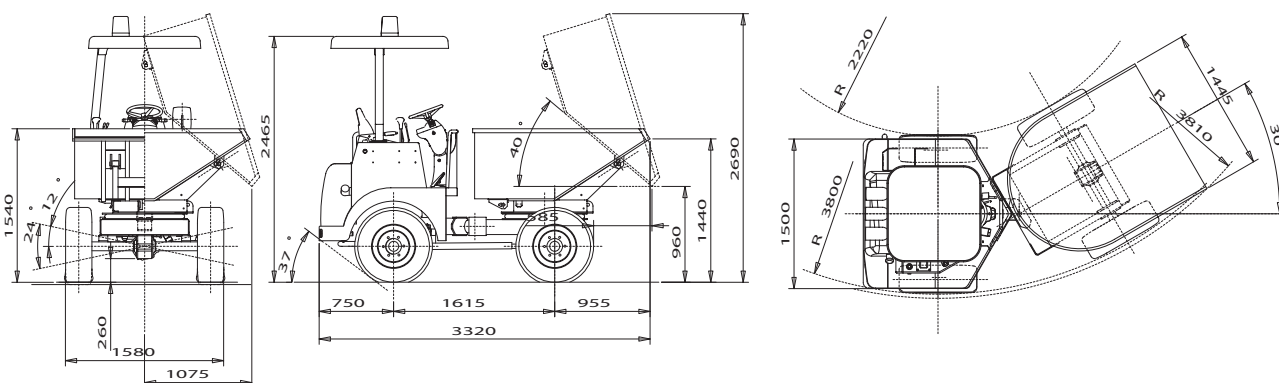


DUMPER D 25 RT



MOTORE DIESEL

Marca YANMAR 3TNE82
Potenza reg. 22,2 kW (30 CV)
a 3000 rpm - Coppia max 84.3 Nm
Cilindri n°3 - Cilindrata totale 1331 cm³
Iniezione diretta - Filtro aria con cartuccia
a secco - Raffreddato ad acqua
Rispondente alla direttiva sulle
emissioni 97/68 CE ed EPA.
Rumore 2000/14/CE.

IMPIANTO ELETTRICO

Motorino di avviamento 12V
Alternatore 12V - 15A
Batteria 12V-100Ah (450A)
Dispositivo di avviamento e stop elettrico
Dispositivo di avviamento a freddo con
termoavviatore.

TRASMISSIONE INTEGRALE 4X4

Trasmissione idrostatica con pompa a cilindrata
variabile e motore idraulico a cilindrata
variabile a due posizioni con comando elettro-
idraulico per "lenta"-"veloce" ed inversione
di marcia. Scambiatore aria-olio per raffredda-
mento olio idraulico.
Velocità 1.a: da 0 a 9 km/h
2.a: da 0 a 20 km/h
Rapporto peso/trazione= 40%

ASSALI

Anteriore: portante, con riduzione epicicloidale
ai mozzi ruote. Posteriore: portante, con ridu-
zione epicicloidale ai mozzi ruote e ripartitore
assemblato in blocco alla scatola differenziale.

FRENI

DI SERVIZIO: a disco in bagno
d'olio, interni ai mozzi, sulle 4
ruote, alimentato da pompa
freno indipendente ad azionamento
idraulico.

DI STAZIONAMENTO E SOCCORSO:

a tamburo sul ponte anteriore con comando
meccanico a leva.

STERZO

Idrostatico alimentato da pompa indipendente

con comando a volante.
Cilindrata 4,5 cm³/giro
Pressione max di esercizio: 100 bar
Comando a mezzo di un cilindro di sterzo
agente sull'articolazione centrale.
Raggio sterzata ruota interna: 2350 mm
Raggio sterzata ruota esterna: 3650 mm
Angolo di sterzo totale: 60°
(articolazione telaio)

PNEUMATICI

Anteriori e posteriori:
10.0/75-15.3

IMPIANTO IDRAULICO

Composto da pompa idraulica doppia ad
ingranaggi e distributore con comando tipo
leva e/o cloche.
Portata max: 35 l/min
Pressione max: 150 bar
Sistema di filtrazione pressurizzato e sostituibile
dall'esterno.

TELAIO

Telaio in acciaio elettrosaldato, articolazione in
mezzeria tipo HEAVY-DUTY con doppio perno
stampato in acciaio ad alta resistenza.
Angolo totale di oscillazione: 24°
Sollevamento della cassa mediante azione di
un cilindro idraulico a doppio effetto.
Cassa anteriore ribaltabile e rotante su 180°.

RIFORMIMENTI

Serbatoio combustibile (gasolio): 30 litri
Serbatoio olio idraulico: 48 litri
Olio motore diesel : 3,6 litri

POSTO GUIDA

Razionale ed ergonomico, di facile accesso; in
posizione centrale rialzata, ottima visibilità.
Sedile anatomico a regolazione longitudinale
e verticale. Tettuccio di protezione operatore
omologato ROPS-FOPS. Colonna sterzo con
volante ad inclinazione regolabile, completa di
strumentazione.

MASSE E CAPACITA'

Massa in ordine di marcia: 2020 kg

Portata massima cassa: 2300 kg
Capacità cassa a raso: 1000 litri
Capacità cassa a colmo SAE: 1350 litri

DIMENSIONE

Lunghezza minima di trasferimento 3320 mm
Larghezza massima 1590 mm
Altezza massima in trasferimento 2465 mm
Raggio di sterzata interno 2350 mm
Angolo d'attacco posteriore 37°
Luce libera dal suolo (sotto ai differenziali) 260 mm