

PROVA LA DIFFERENZA





SPECIFICHE

MOTORE

	METRIC	U.S.	35	40
Benzina	Briggs & Stratton S 550 4 hp		•	•
	Honda Gx 160 5 hp			•

TRASMISSIONE

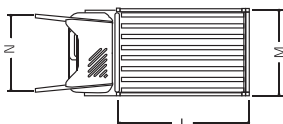
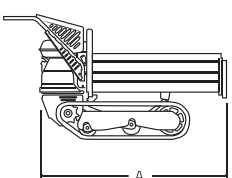
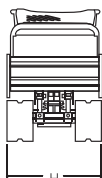
Tipo	meccanica		
Marcia lenta	2,2 Km/h (1.4 mph)	•	•
Marcia veloce	3,9 Km/h (2.4 mph)	•	•
Retromarcia	1,9 Km/h (1.2 mph)	•	•

SOTTOCARRO CINGOLATO

Stand. tracks width	180 mm (7.1 in)	•	•
Rulli oscillanti	2	•	•
Regolazione cingoli a molla automatica	Sì	•	•

PRESTAZIONI E DIMENSIONI

Velocità massima	0-4.0 Km/h (0-2.5 mph)	•	•
Peso a secco	193 Kg (425.5lb)	•	•
	195 Kg (430lb)	•	•
Capacità operativa	350 kg (772 lb)	•	•
	400 kg (882 lb)	•	•



	mm	in
(A)	1670	65.8
(F)	360	14.2
(G)	225	8.86
(H)	660	26
(L)	1000	39.4
(M)	740	29.1
(N)	600	23.6

C35 - C40



Adesivi speciali
resistenti agli acidi



Rulli oscillanti



doppia velocità + retro



ribaltabile manuale



cassone allargabile



portaoggetti



SPECIFICHE

MOTORE

	METRIC	U.S.	50 B	50 D	50 D TWIN	60 DE DHE DEAC	60 BE BHE
Benzina	Honda GX 200 6.5 hp		•	•			•
Diesel	Yanmar LA 5.0 hp			•	•	•	
	Yanmar LA 70 7.5 hp					•	

TRASMISSIONE

Tipo	Idrostatica	•	•	•	•	•
Pompa idraulica	ad ingranaggi	•	•	•	•	•

SOTTOCARRO CINGOLATO

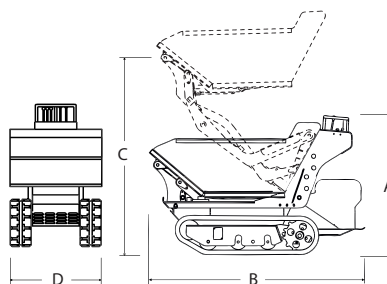
Larghezza cingoli	180 mm (7.1 in)	•	•	•	•	•
Rulli oscillanti	2	•	•	•	•	•

IMPIANTO IDRAULICO

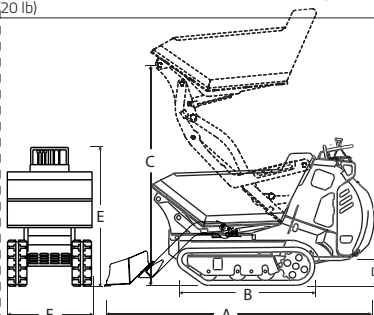
Pompa idraulica	ad ingranaggi	•			•	•
Flusso std	1x13l/min/(1x3.4 gpm)	•	•			
Hi-flow	1x16l/min (1x4.2 gpm)			•		
Flusso std	1x16 l/min (1x4.2 gpm)				•	•
Pressione massima	175 bar (2550 psi)	•	•	•		
Pressione massima	170 bar (2466 psi)				•	•

PRESTAZIONI E DIMENSIONI

Velocità massima	0-2.9 Km/h (0-1.8 mph)	•	•			
	0-4.0 Km/h (0-2.5 mph)			•		
	approx 0-3.6 Km/h (0-2.3 mph)				•	•
Peso a secco	300 kg (661 lb) to/a 470 kg (1035 lb)	•	•	•	•	•
	(Rt 410 kg - 904 lb)/(Hl TIP 535 kg 1180 lb)				•	•
Capacità operativa	500 kg (1100 lb)	•	•	•		
	600 kg (1320 lb)				•	•



	mm	in
(A)	1030	40.55
(B)	1550	61.02
(C)	1430	56.30
(D)	700	27.56



	mm	in
(A)	2229	87.7
(B)	1320	51.97
(C)	1675	65.94
(D)	285	11.22
(E)	1155	45.47
(F)	695	27.36



avviamento elettr.*
C50 - C60



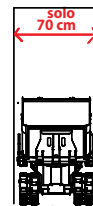
design accattante
C60



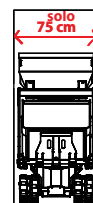
Contaore
C50 - C60



Hi tip



larghezza



larghezza



Rulli oscillanti

C50 - C60



Disponibile autocaricante

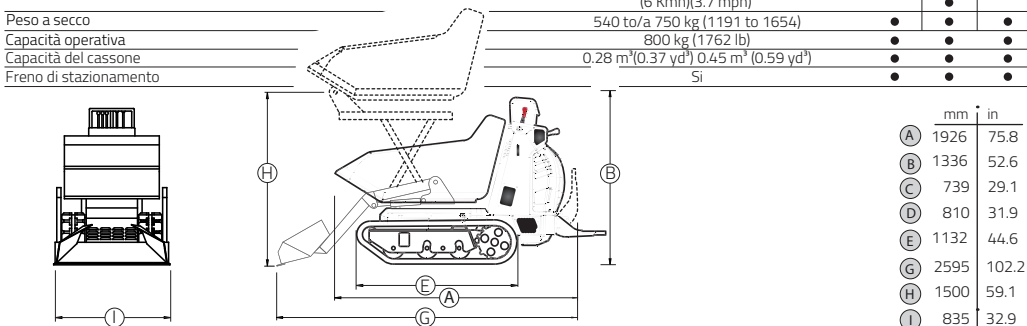
C60

C50 - C60

C85



SPECIFICHE	METRIC	U.S.	10.85	13.85	14.85
MOTORE					
Benzina	Honda Gx 390 13 hp			●	
Diesel	Yanmar LN 100 AE 10 hp		●		
	Kubota 14 hp				●
TRASMISSIONE					
Tipo	Idraulica		●	●	●
Pompa idraulica	2 pompe a pistoni a portata variabile		●	●	●
SOTTOCARRO CINGOLATO					
Larghezza cingoli	180 mm (7.1 in)		●	●	●
Rulli oscillanti	2		●	●	●
IMPIANTO IDRAULICO					
Pompe idrauliche	Ad ingranaggi		●	●	●
Flusso std	1x15,2 l/min (1x4.0 gpm)		●		
	1x13,4 l/min (1x3.5 gpm)			●	●
Hi-Flow	1x20,8 l/min (1x5.5 gpm)		●		
	1x18,5 l/min (1x4.8 gpm)			●	●
Super Hi-Flow	1x25,6 l/min (1x6.7 gpm)				●
Pressione Massima	150 bar (2180 psi)		●	●	●
PRESTAZIONI E DIMENSIONI					
Velocità massima	(5 Km/h)(3.1 mph)		●		●
	(6 Km/h)(3.7 mph)			●	
Peso a secco	540 to/a 750 kg (1191 to 1654)		●	●	●
Capacità operativa	800 kg (1762 lb)		●	●	●
Capacità del cassone	0.28 m³(0.37 yd³) 0.45 m³ (0.59 yd³)		●	●	●
Freno di stazionamento	Sì		●	●	●



Adesivi speciali
resistenti agli acidi



Design accattivante



maniglia speciale
di protezione



Livello
carburante visibile



Cruscotto
ergonomico



Tappo gasolio
con chiave



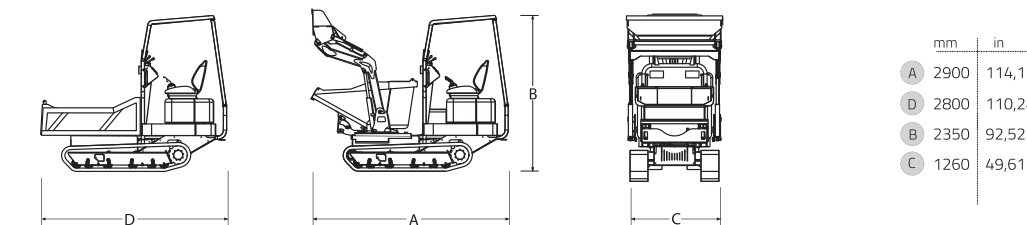
Rulli oscillanti



Benna girevole



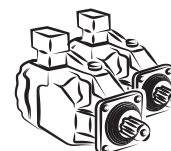
SPECIFICHE	METRIC	U.S.	200
MOTORE			
Diesel	Yanmar 3TNV82 31 hp		●
TRASMISSIONE			
Tipo	Idrostatica		●
Pompa idraulica	2x portata variabile		●
SOTTOCARRO CINGOLATO			
Larghezza Cingoli	280 mm (11 in)		●
Rulli oscillanti	Sì		●
IMPIANTO IDRAULICO			
Pompa idraulica	Pompe ad ingranaggi		●
Flusso std	1x33 l/min (1x8.7 gpm)		●
pressione massima	170 bar (2470 psi)		●
PRESTAZIONI E DIMENSIONI			
Velocità	0-7.5 km/h (0-4.7 mph)		●
Peso	1400 kg (3084 lb) to/a 1900 kg (4185 lb)		●
capacità operativa	2000 kg (4409 lb)		●



C200



Adesivi speciali
resistenti agli acidi



Pompe a pistoni a
portata variabile



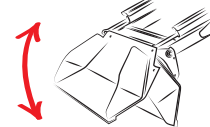
Joystick



Cruscotto



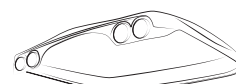
Doppia velocità



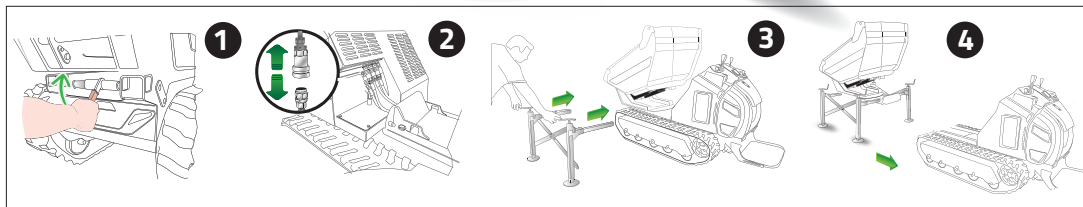
Benna girevole



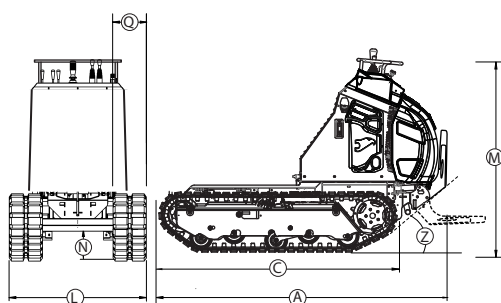
Rops-fops



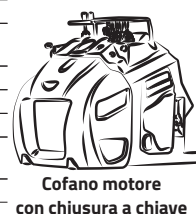
Tettuccio con fari



SPECIFICHE		METRIC U.S.		1150	1200	1300	1350	1400	1500	1600
MOTORE		Kubota D722 20 hp TIER 4		1150 kg 2535 lb	1200 kg 2646 lb	1300 kg 2866 lb	1350 kg 2976 lb	1400 kg 3087 lb	1500 kg 3307 lb	1600 kg 3527 lb
Diesel		Kubota D1005 24 hp TIER 4		•	•	•	•	•	•	•
		Kubota D1105 26 hp TIER 4							•	•
TRANSMISSIONE										
Tipo				•	•	•	•	•	•	•
Pompa idraulica		2 pompe a pistoni a portata variabile 83.2 lt/min 365bar (21.9 gpm 5230 psi)		•	•	•	•	•	•	•
		2 pompe a pistoni a portata variabile 93 lt/min 365bar (24.6 gpm 5234 psi)				•	•	•	•	•
SOTTOCARRO CINGOLATO										
Larghezza cingoli		180 mm (7.1 in)		•						
		200 mm (7.9 in)			•	•				
		230 mm (9.1 in)					•	•	•	•
Rulli oscillanti		n° 5		•	•	•	•	•	•	•
IMPIANTO IDRAULICO										
Pompa idraulica		Pompa ad ingranaggi		•	•	•	•	•	•	•
Flow std (Spec 1 - Spec 2)		1x26 l/min 165 bar (1x6.9 gpm 2393 psi)		•	•					
Flow std (Spec 1 - Spec 2)		1x27 l/min 200 bar (1x7.1 gpm 2901 psi)				•	•	•	•	•
IMPIANTO IDRAULICO CON HI FLOW										
Pompa idraulica		Pompe a pistoni a portata variabile		•	•	•	•	•	•	•
		1x36 l/min 240 bar / (1x9.5 gpm 3481 psi)		•	•					
Hi-Flow		1x46 l/min 260 bar / (1x12.2 gpm 3771 psi)				•	•	•		
		1x52 l/min 260 bar / (1x13.7 gpm 3771 psi)							•	•
USCITE SUPPLEMENTARI										
spec-1		n° 2		•	•	•	•	•	•	•
spec-2		n° 5		•	•	•	•	•	•	•
spec-3		n° 5		•	•	•	•	•	•	•
PRESTAZIONI E DIMENSIONI										
Velocità massima		6,9 Km/h (4.3 mph)		•	•					
		7,6 Km/h (4.7 mph)				•	•	•	•	•
		775 Kg (1701 lb)		•						
		795 Kg (1753 lb)			•					
		-----				•				
Peso a secco		870 kg (1918 lb)					•			
		-----						•		
		899 Kg (1982 lb)							•	
		919 kg (2026 lb)								•
Freno di stazionamento		Sì		•	•	•	•	•	•	•
Regolatore di velocità		Sì		•	•	•	•	•	•	•



	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	(A)	(C)	(L)	(M)	(N)	(Q)
1150	1960	1560	845	1370	250	180
1200	2060	1660	865	1370	250	200
1300	2160	1770	865	1370	250	200
1350	2160	1770	895	1370	250	230
1400	2160	1770	945	1370	250	230
1500	2160	1770	895	1370	250	230
1600	2160	1770	945	1370	250	230





LAMA



TAGLIERINA ROTATIVA



BENNA ROCCIA



TRIVELLA IDR.



SPAZZOLA



FORCHE A POLIPO



SPAZZATRICE



MARTELLLO IDR.



HARLEY POWER RACK



MINI ESCAVATORE



ZAPPATRICE



FORCHE



4 IN 1



FORCHE CON ARTIGLI



BENNA PROFILO BASSO (ALTA RESISTENZA)



TRENCHER



TRINCIASERMENTI



LAMA NEVE



FRESA CON RUOTA



TURBINA NEVE



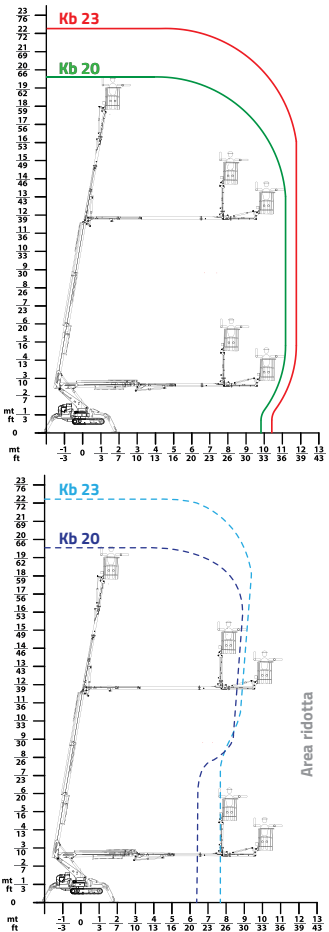
PIATTAFORME AEREE

KB 20-23



UNA MACCHINA = 4 CONFIGURAZIONI DISPONIBILI: CESTO, SOTTOPONTE, GRU, VERRICELLO

Cestello



SPECIFICHE

PROPULSIONE

Motore endotermico	Honda IGX 440 a controllo elettronico	20	23
Collegamento elettrico	V 220/110	•	•
Frequenza	Hz 50/60	•	•
Potenza	2.2 kw	•	•

TRASMISSIONE IDRAULICA

Pompa idraulica	n. 3 ad ingranaggi	•	•
-----------------	--------------------	---	---

IMPIANTO IDRAULICO

Pressione impianto	240 bar (3481 psi)	•	•
--------------------	--------------------	---	---

TRAZIONE

Velocità max. traslazione	0-2.6 Km/h (0-1.62 mph)	•	•
Stabilizzatori	Controllo elettronico	•	•
Livellamento piattaforma	Idraulico con controllo elettronico	•	•
Braccio di lavoro	A estensione idraulica	•	•
Comandi	Idr. proporz. a contr. elettronico	•	•
Capacità serbatoio olio	35 lt (8 gal)	•	•
Velocità max vento	12.5m/sec (28 mph)	•	•
Tensione impianto elettrico	12 V	•	•
Carico orizzontale max	50 daN	•	•
Velocità manovre	0.3 m/sec (0.7 mph)	•	•
Inclinazione max ammissibile telaio	1°	•	•
Pendenza max superabile	20° Nel senso di marcia	•	•

PRESTAZIONI CESTELLO

Altezza massima di lavoro	19.4 m (63.7 feet) 22.30 m (73.2 feet)	•	•
Sbraccio max area lavoro(80 Kg)(176.4 lbs)	11.2 m (36.75 feet) 11.75 m (38.66 feet)	•	•
Sviluppo max al piano calpestio cestello	17.40 m (57.1 feet) 20.30 m (66.60 feet)	•	•
Peso senza operatore	3210 kg (7077 lbs) 3384 kg (7460 lbs)	•	•

PRESTAZIONI SOTTOPONTE

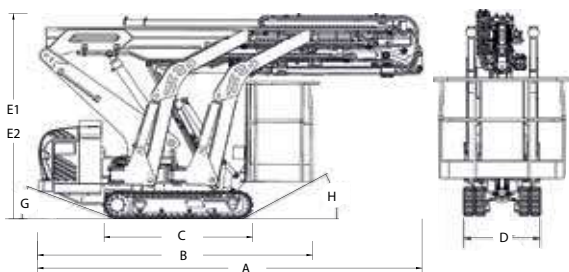
Altezza massima di lavoro	-5 m (16.4 feet)	•	•
Peso senza operatore	3210 kg (7077 lbs) 3384 kg (7460 lbs)	•	•

PRESTAZIONI GRU

Altezza massima di lavoro	16 m (52.5 feet) 18.5 m (60.7 feet)	•	•
Portata massima	850 kg (1874 lbs)	•	•
Raggio di lavoro	9.5 m (31.2 feet)	•	•
Peso senza operatore	2990 kg (6592 lbs) 3164 kg (6975 lbs)	•	•

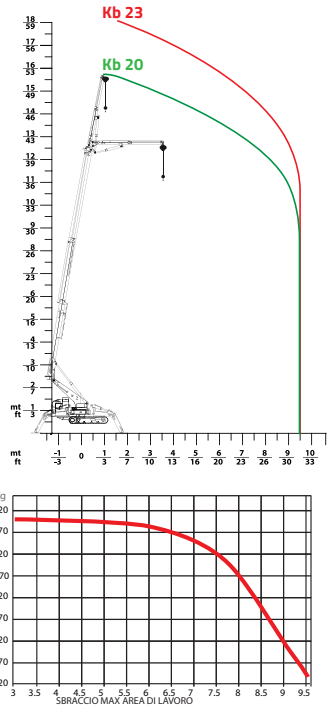
PRESTAZIONI VERRICELLO

Portata massima	400 kg (882 lbs)	•	•
-----------------	------------------	---	---



	mm	in	KB 20	KB 23
(A)	4470	176	•	•
(B)	3260	128	•	•
(C)	1765	70	•	•
(D)	890	36	•	•
(E1)	2245	88	•	•
(E2)	2395	94	•	•
(G)	20°		•	•
(H)	28°		•	•

Verricello



START
(A)
STOP
Start & Stop

Ipsone
IPSone



avviamento
elettrico



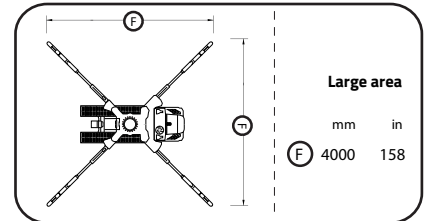
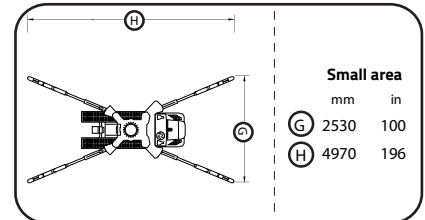
rulli oscillanti

Staccabatteria

Ganci di sollevamento



2 velocità



Radiocomando



Display 3 pollici

35

35 funzioni



cintura



Wireless



10 ore batteria X2



livello batteria

VANTAGGI

